

### Convert kit

Una nueva manera de convertir tu IBC usado en un contenedor reutilizable de grado alimentario.



Nuestro **Convert Kit** se puede implementar en cualquier modelo de IBC, no importa la marca ni el fabricante. Gracias a su diseño flexible se ajusta a cualquier modelo.

Dispone de gran variedad de materiales y bocas de carga y descarga para ajustarse a las líneas actuales de envasado, tanto asépticas como higiénicas.

Su diseño lógico y sencillo permite una instalación rápida y sin necesidad de herramientas especiales. Una vez instalado, tiene una larga vida ya que sus partes están tratadas. Sólo necesita reemplazar la bolsa interior en cada uso.

**La BOLSA INTERIOR MULTICAPA conserva la integridad del producto envasado, manteniendo su calidad.**

Nuestro Convert Kit se basa en la tecnología Bag in Box donde los procesos de llenado y vaciado se llevan a cabo sin la presencia de Oxígeno. El producto permanece uniforme, evitando oxidaciones. El uso de una bolsa nueva en cada llenado evita cualquier posible contaminación. Esto es una ventaja sustancial sobre los métodos tradicionales de envasado y almacenamiento ya que estas bolsas multicapa se pueden esterilizar mediante irradiación ofreciendo un embalaje perfecto para productos sensibles.

